

JDF – открытый стандарт для открытых систем

АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ. Открытый формат Job Ticket Format (JDF) обеспечивает возможность совместной работы систем управления разных производителей. Эти и другие аспекты использования JDF корреспондент журнала Deutscher Drucker обсудил со специалистами компании Heidelberg.

В беседе приняли участие три специалиста Heidelberg: вице-президент подразделения продукт-менеджмента по системе Prinect Йорг Бауэр, старший менеджер по проектам Prinect Стефан Рихтер и управляющий подразделения продукт-менеджмента по системе Prinect Томас Кренке.

Deutscher Drucker: В настоящее время заявлена совместимость Prinect с MIS-системами около 20 разных поставщиков. Отрабатывалась ли эта совместимость в результате реализации совместных проектов и необходимы ли для ее реализации какие-либо дополнительные модули?

Йорг Бауэр: Интерфейс системы Prinect соответствует спецификациям SIP4, поэтому она совместима с теми решениями других производителей, которые также поддерживают эти спецификации. Проверка совместимости выполняется во время регулярных тестов, проводимых SIP4. Мы не ведем совместных разработок с поставщиками MIS-систем, но сотрудничество при реализации конкретных проектов возможно, если у нас есть общий клиент. В зависимости от требований заказчика, могут разрабатываться тестовые сценарии и другие специальные решения. Вообще требования бывают очень разными. Например, одним заказчикам нужны специальные функции калькуляции фактических затрат, а другим достаточно возможностей, предусмотренных стандартом JDF.

DD: Как реализуется обмен данными между Prinect и MIS-системами?

Стефан Рихтер: Способ коммуникации Prinect и MIS-систем зависит от потребностей заказчиков. В стандарте JDF для этого предусмотрены «горячие папки» и протокол HTTP. Мы можем реализовать оба варианта коммуникации. Как показывает практика, поставщики MIS-систем предпочитают протокол HTTP как более простой с точки зрения настройки системы,

поскольку при использовании «горячих папок» необходимо дополнительно конфигурировать права доступа.

DD: Функциональность этих двух вариантов одинакова?

С.Р.: Преимуществом HTTP является доступность информации о статусе передачи данных. При использовании «горячих папок» эта информация отсутствует.

DD: Документация стандарта JDF обширна и включает более 1 тыс. стр. Какая часть этой информации имеет практическую значимость при выполнении инсталляций у заказчиков?

С.Р.: Сложно сказать, сколько именно страниц важны для практики. В дополнение к спецификации JDF мы используем документацию ICS (Interoperability Conformance Specifications – спецификация согласования совместимости), которая имеет значительно меньший объем и ориентирована на решение конкретных практических задач. Например, в этой документации описано, как осуществляется коммуникация между MIS-решениями и системами управления рабочими потоками в допечатной подготовке или системами управления печатным производством. Следует отметить, что ICS-документы содержат ссылки на соответствующие разделы спецификации JDF.

DD: Калькуляция выполняется на базе параметров спусков полос?

С.Р.: Как правило, заказчики предпочитают такое решение, но и здесь существуют различия в том, насколько подробная информация о спусках должна передаваться MIS-системе. Тем не менее, все системы должны оперировать при калькуляции заказов такими параметрами, как потребность в запечатываемых материалах, формат листов, габариты печатной продукции и технологически необходимые припуски. Эти данные передаются программе спуска полос, в нашем случае – Prinect Signa Station, – и обрабатываются

для использования на последующих технологических этапах, вплоть до последовательных операций.



Йорг Бауэр

DD: Signa Station – обязательный модуль при установке Prinect?

Й.Б.: Prinect Signa Station – важная составная часть нашей системы управления производством. Во всех проектах для спуска полос мы используем только Signa Station. При этом у нас

есть заказчики, которые отказались от установки комплексной системы допечатной подготовки Prinect Printready, но используют Signa Station.

DD: К вопросу о связи с MIS-системами: какие MIS-решения показывают наилучшую совместимость с Prinect?

Й.Б.: Мне бы не хотелось называть конкретные продукты. Можно сказать лишь, что их достаточно много. Конечно, разные MIS-системы поддерживают JDF в разной степени: некоторые передают лишь основные данные, другие генерируют насыщенный информацией файл, третьи, сверх того, способны обрабатывать ответные данные.

DD: Какие решения по управлению производством Heidelberg планируют продемонстрировать на drupa?

Й.Б.: Помимо Prinance, в работе с нашими решениями семейства Prinect будут демонстрироваться системы Voxsoft фирмы CSG Make IT GmbH и SAP компании Dr. Lauterbach & Partner GmbH.

DD: Почему не планируется демонстрация работы Prinect с другими MIS-системами?

Й.Б.: Выставка – маркетинговое мероприятие, поэтому мы демонстрируем на ней наши собственные решения, а также прошедшие всесторонние испытания разработки партнеров, которые дополняют нашу продуктовую линейку. Все эти решения мы можем внедрить у заказчиков в кратчайшие сроки. Мы доказали, что наша система действительно является открытой, о чем свидетельствуют многочисленные успешно реализованные проекты, в ходе которых модули Prinect были успешно сопряжены с MIS-системами других производителей.

Томас Кренке: Когда клиенты приходят к нам за комплексным решением, мы предлагаем им свои MIS-системы, если же они уже внедрили какое-либо MIS-ре-

шение, то мы работаем над проектом совместно с его разработчиком.

DD: Расскажите об условиях сотрудничества с компанией Alphagraph, разработавшей систему Prinance.

И.Б.: Alphagraph занимается сбытом этой системы в ФРГ, а мы продаем ее за пределами Германии под маркой Prinect Prinance.

DD: В Prinance предусмотрена возможность обработки ответных данных, например, от устройства CtP или от послепечатного оборудования?

И.Б.: Да, конечно. Это позволяет выполнять калькуляцию фактических затрат и отслеживать статус выполнения заданий, что очень важно для обеспечения полного контроля над прохождением заказов.

DD: С какими сложностями приходится сталкиваться при внедрении систем управления?

И.Б.: Внедрение системы включает два основных этапа. На первом нужно разобраться в требованиях и ожиданиях заказчика – какие функции системы каким образом он планирует использовать. Например, необходимо четкое понимание, как будет интерпретироваться в данных производственных условиях информация, предусмотренная в спецификациях JDF, каким образом будет использоваться каждый параметр, как будут обрабатываться данные о статусе работы и т.п. И только после согласования всех деталей можно переходить к собственно внедрению системы в эксплуатацию.

DD: Если создан квази-стандартизированный интерфейс, почему возникают проблемы с сопряжением решений разных производителей? Даже несмотря на разработку JDF, разные системы «говорят» на разных языках.

Т.К.: В области информационных технологий, как и в языкознании, используют термины «синтаксис» и «семантика». Синтаксис можно сравнить с правилами грамматики, и он однозначно определен в соответствующих стандартах. А вот семантика может иметь различия, которые часто обуславливают трудности сопряжения разных систем.

И.Б.: Для решения проблем совместности CIP4 организует дважды в год специальные встречи. Последняя такая встреча прошла в марте в бельгийском Спа.

DD: Когда несколько поставщиков совместно работают над проектом и не могут найти удовлетворительное решение, между ними возникают конфликты?

И.Б.: Если заказчик делает выбор в пользу комбинации решений разных производителей, то весьма важно, чтобы все участники проекта профессионально работали в интересах клиента. При возникновении проблем решения разрабатываются совместными усилиями. Если есть несколько альтернатив, то выбор между ними делает заказчик.

DD: То есть заказчику не приходится выслушивать ответы вроде: «Это не наша зона ответственности, обратитесь к другому участнику проекта»?

И.Б.: Не приходится.

С.Р.: Все-таки следует отметить, что чем больше компаний принимает участие в реализации проекта, тем сложнее работать.

DD: JDF нуждается в дальнейшем совершенствовании, или спецификации уже близки к идеалу?

С.Р.: Это относительно молодая технология, и при реализации проектов нам все еще приходится сталкиваться с новыми задачами. Тем не менее, работа над JDF ведется уже восемь лет, и можно констатировать, что существующие спецификации обеспечивают получение стабильных результатов.

И.Б.: Для некоторых областей, например, послепечатной обработки и производства упаковки, необходимы доработки. Но я не думаю, что они приведут к увеличению объема спецификаций с 1 тыс. до 5 тыс. стр. – речь идет об отдельных уточнениях. Этими дополнениями сейчас занимается рабочая группа CIP4.

С.Р.: Я бы хотел добавить, что важным условием успешного внедрения основанных на JDF систем управления является рационализация технологических и бизнес-процессов на предприятии-заказчике. Например, какой смысл экономить 1 мин на формировании спуска полос, если затем 2 мин будут потрачены на доставку информации к печатной машине? Внедрение JDF – не самоцель, а средство повышения экономической эффективности производства.

Томас Кальтшмидт

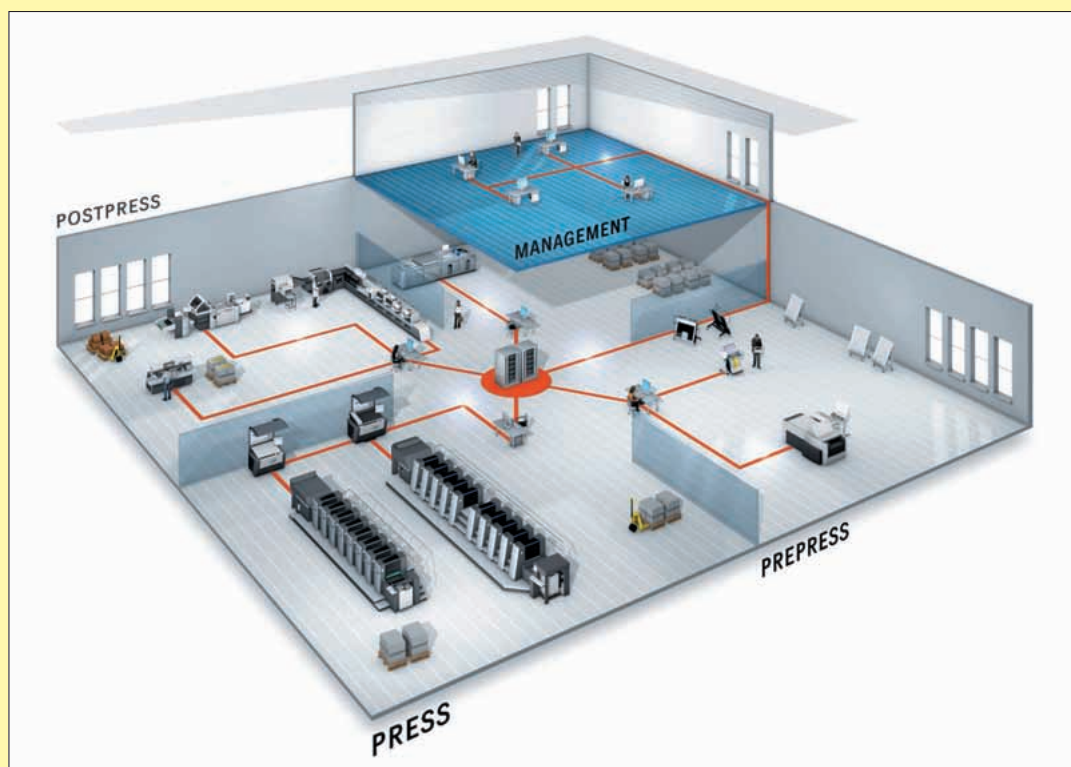


Схема автоматизации управления типографией по версии Heidelberg: от приема заказов, калькуляции и допечатной подготовки до печати и послепечатной обработки.